

Технически спецификации на:

Обект на доставка по процедура с Публична покана:

Доставка и въвеждане в експлоатация на:

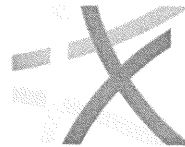
1. Шприц машина 500 т - 1 бр.
2. Шприц машина 850 т - 1 бр.
3. Шприц машина 1000 т - 1 бр.

Изисквания към изпълнението и качеството на стоките:

1. Шприц машина 500т – 1 бр.
 - Сила на натиск – 500 т;
 - Тегло на шприцоване: PS/полистирол/ - 1746 g;
 - Мощност на мотора - ≤ 56 kW;
 - Мощност на нагревателите - ≤ 26 kW;
 - Сервомотор;
 - Вграден електромер;
 - Хидравлични сърца – 2 комплекта;
 - Шнек, устойчив на корозия - (нитриран или биметален);
 - Автоматично затваряне на вратата;
 - Устройство /магнит/ за отделяне на метал, попаднал в материала;
 - Стандартен интерфейс за робот Euromar 12 /или еквивалентен/.
2. Шприц машина 850т – 1 бр.
 - Сила на натиск – 850 т;
 - Тегло на шприцоване: PS/полистирол/ - 3322 g;
 - Мощност на мотора - ≤ 84 kW;
 - Мощност на нагревателите - ≤ 48 kW;
 - Сервомотор;
 - Вграден електромер;
 - Хидравлични сърца – 2 комплекта;
 - Шнек, устойчив на корозия - (нитриран или биметален);
 - Автоматично затваряне на вратата;
 - Устройство /магнит/ за отделяне на метал, попаднал в материала;
 - Стандартен интерфейс за робот Euromar 12 /или еквивалентен/.
3. Шприц машина 1000т – 1 бр.
 - Сила на натиск – 1000 т;
 - Тегло на шприцоване: PS/полистирол/ - 4191 g;
 - Мощност на мотора - ≤ 95 kW;
 - Мощност на нагревателите - ≤ 56 kW;
 - Сервомотор;
 - Вграден електромер;
 - Хидравлични сърца – 2 комплекта;

----- www.eufunds.bg -----

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “ЕНКО ПЛАСТИКС” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



- Шнек, устойчив на корозия - (нитриран или биметален);
- Автоматично затваряне на вратата;
- Устройство /магнит/ за отделяне на метал, попаднал в материала;
- Стандартен интерфейс за робот Еугомар 12 /или еквивалентен/.

Допълнителни технически възможности, подлежащи на оценка:

1. Шприц машина 500т
 - Включена сушилна за бункера;
 - Достатъчен брой входове/изходи за маркучите на охлаждащата система на матриците (зони в регулатора на водния дебит);
 - Включен температурен контролер за матрици с топло-леякови системи;
 - Стандартен сигнал за последователно леене;
 - Включени темпериращи устройства за матрици, за температура 120°C, воден тип – 2 бр. за всяка машина;
 - Дозатор за мастербач;
 - Подкачващо устройство;
 - Български и английски език на дисплея
2. Шприц машина 850т
 - Включена сушилна за бункера;
 - Достатъчен брой входове/изходи за маркучите на охлаждащата система на матриците (зони в регулатора на водния дебит);
 - Включен температурен контролер за матрици с топло-леякови системи;
 - Стандартен сигнал за последователно леене;
 - Включени темпериращи устройства за матрици, за температура 120°C, воден тип – 2 бр. за всяка машина;
 - Дозатор за мастербач;
 - Подкачващо устройство;
 - Български и английски език на дисплея
3. Шприц машина 1000т
 - Включена сушилна за бункера;
 - Достатъчен брой входове/изходи за маркучите на охлаждащата система на матриците (зони в регулатора на водния дебит);
 - Включен температурен контролер за матрици с топло-леякови системи;
 - Стандартен сигнал за последователно леене;
 - Включени темпериращи устройства за матрици, за температура 120°C, воден тип – 2 бр. за всяка машина;
 - Дозатор за мастербач;
 - Подкачващо устройство;
 - Български и английски език на дисплея



Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

Гаранция – минимум 12 и не повече от 60 месеца от датата на подписване на приемо-предавателния протокол.

Време за реакция при повреда с посещение на техник- /минимум 6 часа и не повече от 120 часа/.

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

Доставката на оборудването трябва да е придружена от Ръководство за неговото ползване на български или английски език.

Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).

Правата на собственост върху оборудването възникват от деня на подписване на приемо-предавателен протокол.

Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :

- Кандидатът следва да осигури обучение на екип на възложителя за работа с доставеното оборудване – 12 служителя
- Разходите за обучението за работа с доставеното оборудване са изцяло за сметка на изпълнителя.